

# EL-Pro™ P722JO

抗冲击共聚聚丙烯

SCG Chemicals Co., Ltd.

## Technical Data

### 产品说明

EL-Pro P722JO is an impact copolymer polypropylene resin which contains UV stabilizer. This resin is recommended for producing battery case from injection molding process.

### 总体

添加剂	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 紫外线稳定剂</li> </ul>
性能特点	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 尺寸稳定性良好</li> <li>• 刚性，高</li> <li>• 抗冲共聚物</li> <li>• 抗撞击性，高</li> <li>• 抗紫外线性能良好</li> <li>• 可加工性，良好</li> <li>• 食品接触的合规性</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 电池盒</li> <li>• 电气部件</li> <li>• 工业领域：</li> <li>• 汽车领域的应用：</li> </ul>
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> <li>• FDA 21 CFR 177.1520</li> </ul>
形式	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 颗粒料</li> </ul>
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 注射成型</li> </ul>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.910	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
熔流率 (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			ASTM D955
流动: 2.00 mm	1.5	%	
横向流动: 2.00 mm	1.4	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>3</sup>			ASTM D638
屈服	29.4	MPa	
断裂	17.7	MPa	
伸长率 <sup>3</sup> (断裂)	200	%	ASTM D638
弯曲模量	1270	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
-20°C	49	J/m	
0°C	69	J/m	
23°C	98	J/m	
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	75		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	110	°C	
1.8 MPa, 未退火	55.0	°C	
脆化温度	-20.0	°C	ASTM D746
维卡软化温度	150	°C	ASTM D1525
熔融温度	120 到 163	°C	ASTM D2117
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94
光学性能	额定值	单位制	测试方法
光泽度	30		ASTM D2457
雾度	80	%	ASTM D1003

## EL-Pro™ P722JO

抗冲击共聚聚丙烯

SCG Chemicals Co., Ltd.

### 注射

### 额定值 单位制

加工 (熔体) 温度	230 到 270 °C
模具温度	25.0 到 70.0 °C
注射速度	快速
螺杆转速	40 到 70 rpm

### 注射说明

Injection Pressure: 40 to 80% of max. pressure  
Packing and Holding Pressure: 30 to 60% of max. pressure  
Back Pressure: 10% of max. pressure